

Molchhähne
Bohrlochköpfe

Armaturen

E-Kreuze/Förderkreuze

Bohrlochverflansungen

Kugelhähne

Twin Ball Kugelhähne

Onshore und Offshore

FPSO

Erdöl-/Erdgas

Kavernenspeicher

CO₂-Injektion

Chemieindustrie

Extremtemperatur-Bereiche

tiefe Geothermie

Lebensmittelindustrie

Minen und Bergbau

Petrochemie

Kraftwerkstechnik



HARTMANN
VALVES & WELLHEADS

Hart bleiben

Der „zero bubbles“ Kugelhahn – Wartungsfreiheit, höchste

In vielen Anwendungsbereichen ist der Kugelhahn dem Gate Valve überlegen. Aber nur dann, wenn ein Kugelhahn „rein metallisch“ dichtet, bleibt er auf Dauer wirklich dicht!



offen

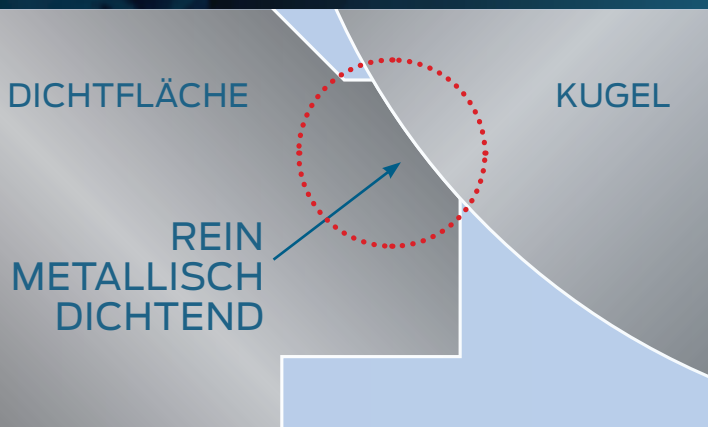
halb offen

kurz vor Schließung

Das Problem weich dichtender Armaturen (soft seated)

In weich dichtenden Armaturen können mitgeführte Schmutzpartikel und thermische Effekte während des Schaltvorgangs die freiliegenden Soft Seals beschädigen.

Die Folgen: Die Kugeloberfläche bekommt Riefen, der Kugelhahn wird undicht, eine Reparatur wird notwendig, da die Betriebssicherheit nicht mehr gewährleistet ist.



Die Lösung kommt von Hartmann

Unser rein metallisches Dichtsystem („true metal to metal“) ermöglicht Null-Blasen-Dichtheit („zero bubbles“), ist zuverlässig und wartungsfrei.

Betriebssicherheit und lange Lebensdauer



Harte Fakten:

zuverlässiges Dichten auch bei hohen Verschmutzungsgraden

niedrige Betriebskosten

blasendichtes, doppelseitiges Dichten unter allen Druckbedingungen

für Anwendungen bis zu API 10.000 PSI (700 bar) Arbeitsdruck

hochresistente Werkstoffe gegen aggressive Medien

geeignet für große Temperaturbereiche von -110 °C bis +550 °C

geeignet für extreme Temperaturunterschiede

ANSI 150 bis ANSI 2500

geprüfte Feuerfestigkeit

Automatisch betätigte Kugelhähne SAV / POV / MOV auch als Schnellschlussarmatur oder ESD

geeignet für Süß- oder Sauer gas einsatz

split body design

Durchmesser von 1/2 Zoll bis 40 Zoll

wartungsfrei

nur Schmiedestahl

erfolgreich getestet für mehr als 100.000 Schaltungen

extrem lange Lebensdauer

Materialauswahl jeder Komponente wird durch ihre spezielle Anwendung bestimmt

höchste Betriebssicherheit

Harte Arbeit

Unsere Lösungen



Erdgas-Bohrlochkopf



Offshore-Equipment



Schnellschlussarmaturen
für den H₂S-Einsatz

für die Erdöl-Erdgas-Industrie

Mit ihrem robusten Design widerstehen Hartmann-Produkte auch schwierigen Umgebungseinflüssen. Aggressive und verschmutzte Medien und Begleitstoffe definieren die hohen Anforderungen an die Zuverlässigkeit unserer Anlagen.

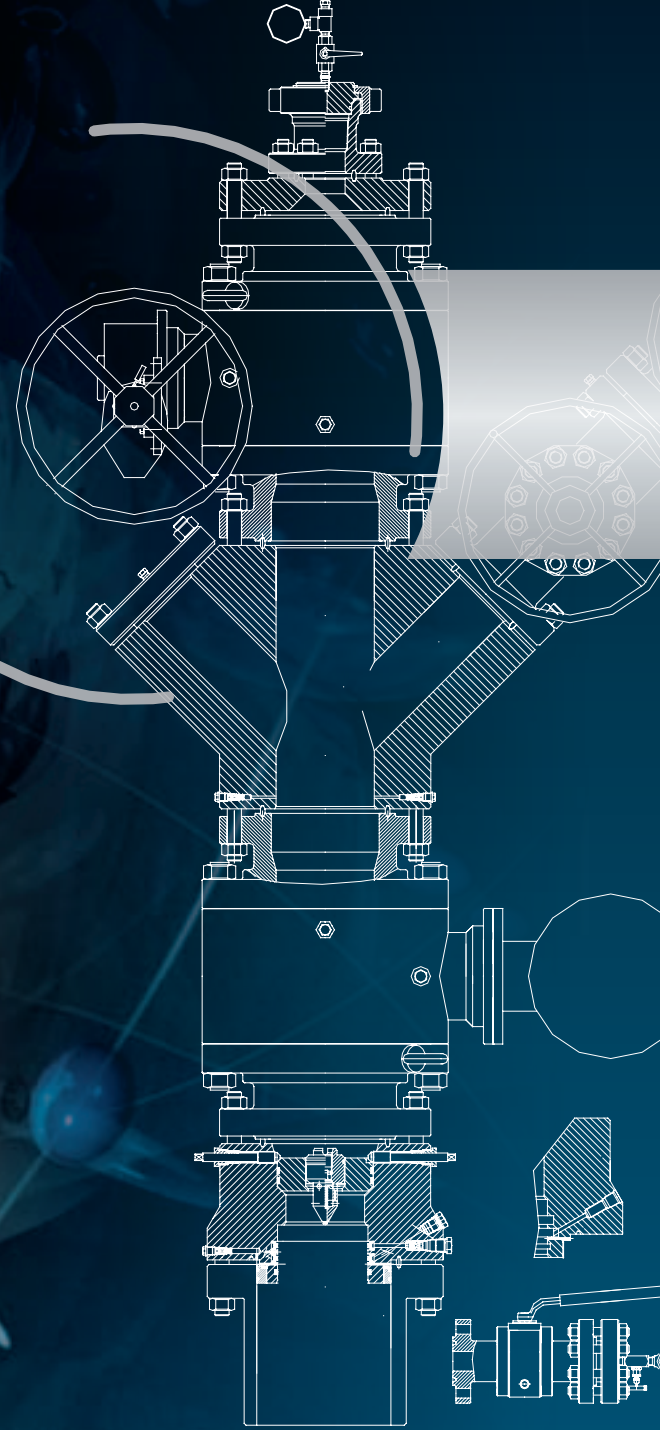
Unsere Bohrlochköpfe, Armaturen und Kugelhähne wurden entwickelt für die hohen Anforderungen der Öl- und Gasindustrie an Technik und Sicherheit, speziell für die Exploration, Produktion und Erschließung. Wir liefern außerdem Ölfeldzubehör, wie zum Beispiel Förderköpfe oder Steigrohr- und Polierstangen-Drehvorrichtungen.

Hartmann liefert Einzelfertigungen und Speziallösungen ebenso wie komplexe Systemlösungen.

Knallhart kalkuliert: Komponenten für die Chemieindustrie und die Petrochemie

Bei der Erzeugung von Produkten aus Erdgas und Erdöl in chemischen Prozessen bestehen hohe Anforderungen an die Zuverlässigkeit der Anlagenkomponenten.

Hartmann Valves Kugelhähne haben sich unter schweren Einsatzbedingungen im Kontakt mit aggressiven Medien, hohen Temperaturen und bei anspruchsvollen Schaltfrequenzen (high cycle) durch entsprechende Materialauswahl/-kombination, Sonderbeschichtung und Oberflächenbehandlung langfristig bewährt.



Hart im Nehmen

Unser Bohrlochkopf für die tiefe Geothermie

Hartmann Geothermie-Produkte sind seit über 25 Jahren im Einsatz. Der Hartmann Bohrlochkopf für die tiefe Geothermie ist geeignet für Temperaturen von bis zu +550 °C, widersteht auch aggressiven Medien und extremen Temperaturschwankungen. So garantiert er höchste Betriebssicherheit.

Unser Bohrlochkopf ist aus reinem Schmiedestahl gefertigt und arbeitet mit rein metallischen Dichtsystemen. Wir sind die Experten für Geothermie-Verflansungen und Fördersysteme.

Pioniere der Geothermie

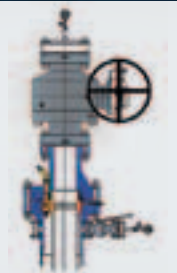


Bereits in den 80er Jahren waren wir Partner eines Gemeinschaftsprojektes der Europäischen Union, dem Bund, dem Land Baden-Württemberg sowie der Energie- und Wasserversorgung Bruchsal.

Unser Equipment läuft seit über 25 Jahren wartungsfrei und sorgt für höchste Produktionssicherheit.



Geothermie-Projekt Kirchwaidach



Geothermie-Wellhead 5.000 PSI



Bundesministerium
für Bildung
und Forschung

Wir sind Projektträger der
Geothermie-Bohrlochkopfentwicklung

GeoEnergy Celle e.V.

Kompetenz in Erdöl, Erdgas, Erdwärme

Hartmann Valves ist Gründungs-
mitglied im GeoEnergy Celle e.V.

Harte Schale, weicher Kern

Dauerhafte Ausrüstung für Kavernenköpfe

Unsere Bohrlochköpfe und Armaturen sind mit ihren gasdichten Komponenten und ihrer hohen Lebensdauer ideal geeignet für die obertägige Ausrüstung von unterirdischen Erdgasspeichern.

Hartmann Valves ist so zu einem der wichtigsten Zulieferer für Kavernenspeicher-Projekte geworden: Bohrlochkopfverflansungen und Bohrlochköpfe nach API 6 A für Gas- und Ölkavernenspeicher, Porenspeicher, Aquifere, Druckluftspeicher und CO₂-Speicher.

Unsere Systeme werden international für das Aussolen, die Gaserstbefüllung und den Gasspeicherbetrieb von Salzkavernen eingesetzt.



- ← Wingvalve, rein metallisch dichtend:
9" x 9" x 9" 5.000 PSI
- ← Mastervalue, rein metallisch dichtend:
Kugelhahn 11" x 10" x 11" 5.000 PSI
- ← Tension-System:
20 3/4 x 13 5/8 5.000 PSI für Produktions-
rohrtour 9 5/8 mit maximaler Abhängelast
von bis zu 350 Tonnen



Hart am Limit: Unsere Ausrüstung für Bergbau und Minen

Dort, wo es hohe Anforderungen an Konstruktion, Materialauswahl und Funktion gibt, bietet Hartmann eine maßgeschneiderte Lösung.

In Bereichen wie zum Beispiel der Kohledruckvergasung oder in Diamantminen werden metallisch dichtende Kugelhähne mit unterschiedlichsten Materialien und Beschichtungen verwendet.

Hartmann Valves & Wellheads

Ein Familienunternehmen seit 1946



Weltweiter 24-Stunden-Service



Produktentwicklung, Konstruktion, Produktion und Tests in unseren Werken in Celle und Burgdorf-Ehlershausen



National und International zertifiziert:
API, ISO 9001, TÜV, Schweißfachbetrieb





Praxisorientierte Seminare in modernen Schulungsräumen zur Vertiefung von Detailwissen zu Neuerungen oder zur optimalen Handhabung unserer Produkte



Kooperationen mit:
Leibniz Universität Hannover,
Universität Freiburg,
Universität Clausthal
Gründungsmitglied im
GeoEnergy Celle e.V.



HARTMANN
VALVES & WELLHEADS

Hartmann Valves GmbH

Ströherstraße 1-3
D-29229 Celle
Germany

+49 5085 9801-0

info@hartmann-valves.com
www.hartmann-valves.com

Geschäftsführung:
Ute Hartmann, Carsten Braun



Werk Burgdorf-Ehlershausen



Werk Celle



24-Stunden-Service-Hotline:
+49 5141 384110