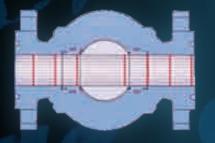


абсолютно герметичный Шаровой Кран

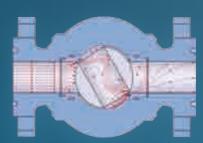
отсутствие необходимости техобслуживания, высокая эксплуатационная

Шаровые краны обладают рядом преимуществ в сравнении с шиберной задвижкой во многих областях применения. Однако, шаровой кран сохраняет герметичность в течение длительного времени только в том случае, если он оснащен чисто металлическим уплотнением.



Открыт

полуоткрыт



Почти закрыт (минимальный просвет)

Проблема арматуры с мягким уплотнением (soft sealed)

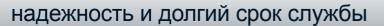
В арматуре с мягким уплотнением частицы твердой фазы, присутствующие в потоке среды, и тепловые эффекты могут приводить к повреждению мягких уплотнительных элементов во время процессов переключения.

Последствия этого: на поверхности шара образуются риски, шаровой кран становится негерметичным, требуется ремонт, эксплуатационная надежность не обеспечивается.



Решение проблемы предлагает компания Hartmann

Наша чисто металлическая уплотнительная система (true metal to metal) обеспечивает полную герметичность (нулевые протечки, отсутствие пузыреобразования), надежна в эксплуатации и не требует техобслуживания.





Убедительные факты:

Надежное уплотнение даже при высокой степени загрязненности

Низкие затраты на эксплуатацию

Полностью герметичное двустороннее уплотнение при любом давлении

для применения с рабочим давлением по АРІ до 10 000 фунтов/кв. дюйм (700 кг/см2)

Материалы, максимально устойчивые к воздействию агрессивных сред

Пригодность к применению в широком диапазоне температур от -110 до +550° С

Пригодность к применению при значительных перепадах температур ANSI 150 — ANSI 2500

Пожаростойкость, подтвержденная испытаниями

Автоматические шаровые краны SAV/POV/MOV, также в качестве аварийных арматур быстрого закрытия

Пригодность к применению как для стандартных условий, так и для высокосернистого газа

Конструкция с разъемным корпусом (split body design)

Диаметр от ½ до 40 дюймов

Отсутствие потребности в техобслуживании

Изготовление исключительно из кованой стали

Успешное прохождение испытаний, предусматривающих свыше 100 000 циклов срабатывания

Очень долгий срок службы

Выбор материала каждого компонента в зависимости от конкретных условий применения

Высокий уровень эксплуатационной надежности



для нефтегазовой промышленности







Наше оборудование скважин для глубинной геотермии

Изделия компании Hartmann применяются в геотермальной отрасли уже более 25 лет. Устьевое оборудование Hartmann для глубинной геотермии предназначено для эксплуатации при температуре до +550° С, выдерживает воздействие агрессивных сред и экстремальных колебаний температуры. Тем самым оно обеспечивает высокий уровень эксплуатационной надежности.

Наше устьевое оборудование скважин изготовляется из кованой стали и применяется в комбинации с чисто металлическими уплотнительными системами. Наша компания является экспертом в области производства устьевого оборудования для геотермальных установок и систем добычи.

Пионеры в области геотермии



Еще в 80-х годах прошлого века мы были партнерами совместного проекта Европейского союза, федерального правительства, земли Баден-Вюртемберг, а также компании Energie- und Wasserversorgung Bruchsal.

Срок службы нашего оборудования составляет более 25 лет, оно не требует техобслуживания и обеспечивает высокую безопасность производства.



Долговечные системы для оборудования устья Каверн-Хранилищ

Благодаря газогерметичным компонентам и долгому сроку службы наши системы устьевого оборудования и арматуры идеально подходят для оснащения наземного комплекса ПХГ.

Компания Hartmann Valves является одним из основных поставщиков оборудования для каверн-хранилищ, как-то: колонные головки и устьевые арматуры по стандарту API 6 А для каверн-хранилищ газа и нефти, поровые коллекторы, коллекторы в водоносных пластах, пневматические и углекислотные коллекторы.

Наши системы применяются различных странах мира для добычи каменной соли методом растворения и вымывания, первичного наполнения газом и эксплуатации каверн-хранилищ нефти и газа, обустроенных в соляных пластах.



- «струнная задвижка ФА» боковой шаровой кран — фонтанной арматуры, с чисто металлическим уплотнением: 9" х 9" х 9", 5000 фунтов/кв. дюйм
- «Коренная задвижка» шаровой кран с чисто

 ✓ металлическим уплотнением: 11" x 10" x 11", 5000

 фунтов/кв. Дюйм (280 x 250 x 280 мм, Рраб 350 кг/см2)
- системы подвешивания колонн в растянутом состоянии: 20 3/4 x 13 5/8, 5000 фунтов/кв. Дюйм (527 x 350мм, Рраб 350 кг/см2), для эксплуатационной колонны 9 5/8" с макс. нагрузкой до 350 тонн



Hartmann Valves & Wellheads

Семейное предприятие, основанное в 1946 г.













swb Netze



























SIEMENS





































Ориентированные на практику семинары, проводимые в современных учебных центрах, для углубленного изучения новинок или для приобретения знаний по оптимальному использованию наших изделий



Сотрудничество с:

Ганноверским университетом Вильгельма Лейбница, Фрайбургским университетом, Университетом Клаусталя.

Соучредитель объединения GeoEnergy Celle E.V



Завод в Бургдорф-Элерсхаузен Завод в Целле

Hartmann Valves GmbH

Ströherstraße 1-3 D-29229 Celle Германия

+49 5085 9801-0

info@hartmann-valves.com www.hartmann-valves.com

Руководство компании: Уте Хартманн (Ute Hartmann), Карстен Браун (Carsten Braun)



Круглосуточная служба поддержки: +49 5141 384110